



Prosimy podać informacje o sposobie wydruku
W przypadku braku informacji
projekt zostanie wykonany z białym tłem po całości



Wybierz i pozostaw **JEDNO** właściwe określenie razem z grafiką
 (przykłady zadruku w formularzu wytycznych projektowych)

1. Nadruk kolorowy bez poddruku (czyli bez dodatkowego białego)
2. Nadruk kolorowy z poddrukami po całości (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem na całej powierzchni szkła)
3. Nadruk kolorowy z poddrukami pod grafiką (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem tylko pod elementami graficznymi, obrazkami i tekstem.)

Przygotowując samodzielnie projekt PAMIĘTAJ

LUXORJET

jeśli kolorowe tło ma dochodzić do krawędzi szkła wyciągamy go poza obrys szkła po 8 mm z każdej strony

minimalna rozdzielczość ilustracji lub zdjęć 300 dpi **CMYK**

obrys zewnętrzny szkła - SZABLON prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)

wszystkie czcionki zamienione na krzywe

najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt

minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm

G036/GR

pole grawerowania laserem

używamy wyłącznie obiektów wektorowych (napisy, logo, znaki) **CMYK**

wzór do grawerowania przygotowujemy w szarościach stosując 70% czerni skali **CMYK**

przy wypełnieniu farbą proszę **podać kolor** paleta farb w oddzielnym pliku

GRAWER

! W związku z ręczną obróbką szkieł szablony mogą się nieznacznie różnić od finalnego produktu.

spad + pole nadruku LuxorJet

G036

Prosimy nie usuwać szarego tła

obszar graweru

obszar graweru

ETUI

G036