

**Przygotowując  
samodzielnie projekt  
P A M I Ę T A J**

**M65/LUX**

**LUXORJET**

jeśli kolorowe tło ma dochodzić do krawędzi szkła wyciągamy go poza obrys szkła po 8 mm z każdej strony

minimalna rozdzielczość ilustracji lub zdjęć 300 dpi

**M65/GR**

obrys zewnętrzny szkła - SZABLON prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)

**wszystkie czcionki zamienione na krzywe**

najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt

minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm

**GRAWER**

pole grawerowania laserem

używamy wyłącznie obiektów wektorowych (napisy, logo, znaki)

wzór do grawerowania przygotowujemy w szarościach stosując 70 % czerni skali CMYK

przy wypełnieniu farbą proszę **podać kolor** paleta farb w oddzielnym pliku

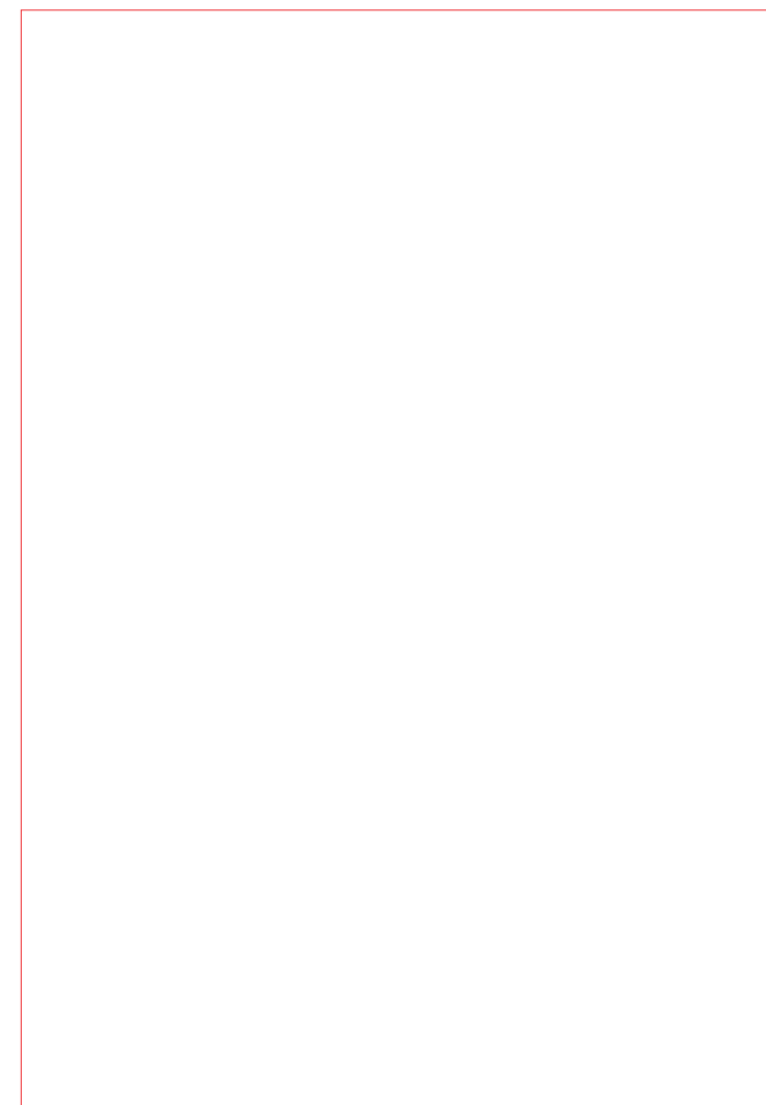
odległość najniżej położonych napisów od podstawy 20 mm



**M65A**



**M65B**



**M65C**