

**Przygotowując
samodzielnie projekt
P A M I Ę T A J**

G018/LUX

LUXORJET

jeśli kolorowe tło ma dochodzić do krawędzi szkła wyciągamy go poza obrys szkła po 8 mm z każdej strony

minimalna rozdzielczość ilustracji lub zdjęć 300 dpi

obrys zewnętrzny szkła - SZABLON prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)

wszystkie czcionki zamienione na krzywe

najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt

minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm

G018/GR

pole grawerowania laserem

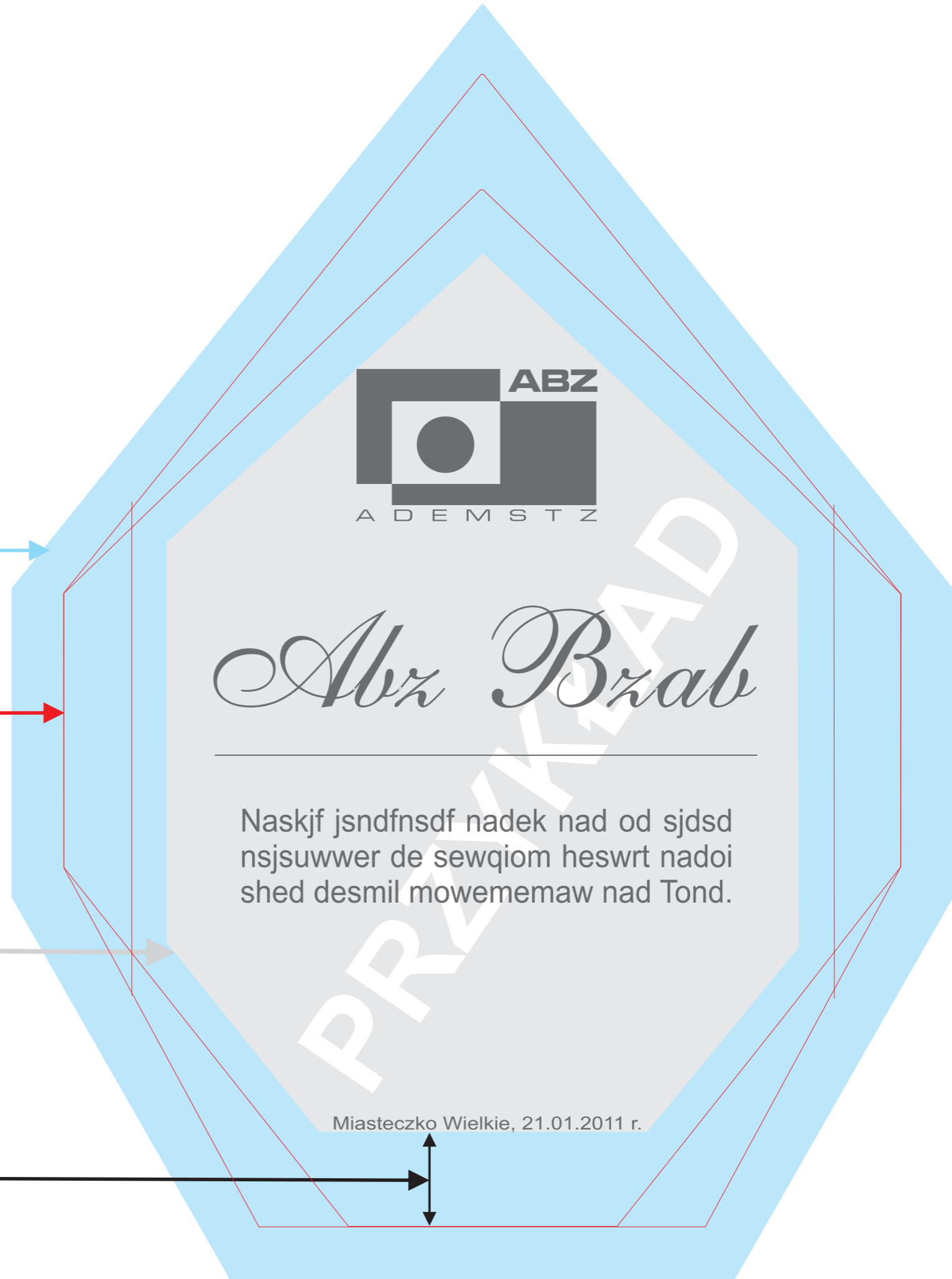
używamy wyłącznie obiektów wektorowych (napisy, logo, znaki)

wzór do grawerowania przygotowujemy w szarościach stosując 70 % czerni skali CMYK

przy wypełnieniu farbą proszę podać kolor paleta farb w oddzielnym pliku

odległość najniżej położonych napisów od podstawy 20 mm

GRAWER



G018